



**MAT.: ADJUDICA LICITACION PUBLICA ID 2693-21-LP19 PARA LA EJECUCION DE OBRA DEL PROYECTO PMU AÑO 2019 DENOMINADO "MEJORAMIENTOS INTEGRAL PLAZA LOS CLAVELES", COMUNA DE ALGARROBO, CODIGO 1-B-2019-53. A LA EMPRESA INFRAESTRUCTURAS DEPORTIVAS Y RECREACIONALES CHILE SPA.**

**ALGARROBO,**

08 AGO 2019

**DECRETO N°**

**VISTOS:**

1854

ILUSTRE MUNICIPALIDAD  
DE ALGARROBO

**ORIGINAL**

SECRETARÍA MUNICIPAL

1. Ley N° 18.695, Orgánica Constitucional de Municipalidades y sus modificaciones.
2. Ley N° 18.883, Estatuto Administrativo para funcionarios municipales.
3. Decreto Alcaldicio N° 6.629 de fecha 06.12.2016 Asume Alcaldía.
4. D.F.L N° 228-19.321 del 16.09.94 (Aprobación Planta Municipal).
5. D.A N° 6.302 de fecha 22.11.2018, Aprueba el Acuerdo N° 166 de Concejo Municipal de Algarrobo, Sesión Ordinaria N° 33 del 21.11.2018, Aprueba Presupuesto Municipal 2019.
6. D.A. N° 6.489 de fecha 04.12.2018, Aprueba Presupuesto Municipal 2019.
7. Memorandum N° 156 de fecha 04.06.2019, en el cual se solicita revisión y visación de Bases Administrativas Especiales y Generales, al departamento Jurídico.
8. Oficio N° 155 de fecha 04.06.2019, de la Dirección Jurídica, en el cual remite Bases Administrativas Especiales y Generales Visadas para Llamado a Licitación Pública de Proyecto PMU "**Mejoramiento Integral Plaza Los Claveles**", comuna de Algarrobo.
9. D.A. N° 1.343 de fecha 03.06.2019, Aprueba Recursos y Modalidad de Licitación Pública para la Contratación de la Obra de Proyecto PMU, comuna de Algarrobo
10. Resolución Exento N° 6475/2019, de fecha 31.05.2019, Aprueba Proyecto y Recursos del Programa Mejoramiento Urbano y Equipamiento Comunal / Línea Tradicional 2019 comuna de Algarrobo.
11. D.A. N° 1.381 de Fecha 06.06.2019, Aprueba Bases Administrativas Generales y Especiales para la ejecución del Proyecto PMU Año 2019 denominado "**Mejoramientos Integral Plaza Los Claveles**", Comuna de Algarrobo, Código 1-B-2019-53, y Llama a Licitación Pública.
12. D.A. N° 1.382 de Fecha 06.06.2019, Designa Comisión de Evaluación de Licitación Pública Proyecto PMU año 2019 denominado "**Mejoramiento Integral Plaza Los Claveles**", Comuna de Algarrobo, Código 1-B-2019-53.
13. D.A. N° 1.383 de Fecha 06.06.2019, Designa Inspector Técnico de Obra Proyecto PMU año 2019 denominado "**Mejoramientos Integral Plaza Los Claveles**", Comuna de Algarrobo, Código 1-B-2019-53.
14. D.A. N° 1.740 de Fecha 18.07.2019, Aprueba Acuerdo N° 099 Adoptado por el Honorable Concejo Municipal de Algarrobo en Sesión Ordinario N° 21 de fecha 17.07.2019.
15. Acta de apertura electrónica de fecha 31.07.2019.-

**CONSIDERANDO:**

1. Informe de Evaluación y Adjudicación N°17 de fecha 05.08.2019, emitido por la Comisión Evaluadora, mediante el cual se sugiere al Sr. Alcalde la adjudicación del proyecto PMU año 2019 denominado "**Mejoramientos Integral Plaza Los Claveles**", comuna de Algarrobo.

**DECRETO:**

- I.** Adjudica Licitación Pública 2693-21-LP19, para la ejecución de obra del Proyecto PMU año 2019 denominado **"Mejoramientos Integral Plaza Los Claveles"**, comuna de Algarrobo, Código 1-B-2019-53, a Empresa Infraestructuras Deportivas y Recreacionales Chile SPA., Rut N° 76.176.585-K, representada por el Sr. Lorenzo Pérez Villegas Rut N° 9.970.040-8 ambos con domicilio en calle Nicolás Palacio N° 1.177, Quinta Normal, Santiago, por un monto total de \$ 41.999.176.- (cuarenta y un millones novecientos noventa y nueve mil ciento setenta y seis pesos) impuesto incluido, con un plazo de ejecución de 56 días corridos a contar del acta de entrega de terreno.
- II.** Impútese el presente gasto a la cuenta Presupuestaria 215.31.02.004.- "Obras Civiles" del Presupuesto Municipal.

**ANÓTESE, COMUNÍQUESE, REGÍSTRESE, PUBLÍQUESE Y ARCHÍVESE.**



**PAULINA FATIMA MOYANO MEJIAS**  
**SECRETARÍA MUNICIPAL**

JLYM/PFMM/U.C./VAMD/gch

**DISTRIBUCIÓN:**

- Interesados (1)
- Dirección de Obras Municipales (1)
- Dirección de Administración y Finanzas (1)
- SECPLAC (1)
- Archivo. (2)



**JOSÉ LUIS YAÑEZ MALDONADO**  
**ALCALDE**

I. MUNICIPALIDAD DE ALGARROBO  
UNIDAD DE CONTROL  
F-1890  
FECHA RECEPCIÓN: 08 AGO 2019  
FECHA SALIDA: 08 AGO 2019  
OBSERVACIÓN N° .....

08 AGO 2019

1854



**ILUSTRE MUNICIPALIDAD**  
**DE ALGARROBO**  
**ORIGINAL**  
**SECRETARÍA MUNICIPAL**